

EPOKSYDOWA POWŁOKA POSADZKOWA **KÖSTER LF-VL**

www.koester.pl





1. Podłoże należy przygotować mechanicznie poprzez frezowanie lub śrutowanie. Podczas tego procesu stare powłoki, zanieczyszczenia i słaby beton należy usunąć, aż do uzyskania nośnego podłoża.



2. Posadzki oraz jastrychy muszą zostać poddane śrutowaniu w celu uszorstkowania podłoża i uzyskania chłonnej powierzchni o otwartej strukturze porów.



3. Detale jak narożniki i ostre krawędzie należy przygotować mechanicznie poprzez szlifowanie.



4. W przypadku, gdy podłoże było przygotowywane mechanicznie poprzez śrutowanie należy śrut zebrać za pomocą namagnesowanej rolki.



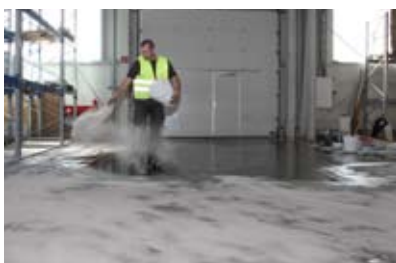
5. W celu uzyskania odpowiedniej przyczepności do podłoża kurz i wszystkie luźne części należy zebrać za pomocą odkurzacza przemysłowego.



6. Szczeliny oraz obszar roboczy należy zabezpieczyć poprzez oklejenie taśmą maskującą.



7. KÖSTER LF-BM jest stosowany jako środek gruntujący. Podłoża narażone na zawilgocenie od strony gruntu należy uszczelnić KÖSTER VAP® 2000.



8. Świeżą warstwę gruntującą przesypać piaskiem kwarcowym ogniowo suszonym (jedynie w przypadku stosowania KÖSTER LF-BM jako grunt) w celu zwiększenia przyczepności następnych warstw.



9. Po utwardzeniu warstwy gruntującej, piasek niezwiązany z podłożem należy zmieść lub zebrać przy pomocy odkurzacza przemysłowego.



10. Obydwa składniki wymieszać ze sobą przez co najmniej 3 minuty za pomocą mieszadła wolnoobrotowego. Mieszać do uzyskania jednorodnej konsystencji. Przestrzegać zaleceń podanych w karcie technicznej produktu.



11. Aby uniknąć błędów podczas mieszania, przelać materiał do czystego pojemnika i przemieszać ponownie.



12. Żywicę LF-VL rozkłada się za pomocą grabi dystansowych, rakli zębatej lub pacy metalowej w dwóch warstwach. Zużycie wynosi 1,3 kg/m² w warstwie o grubości 1 mm.



13. KÖSTER LF-VL jest materiałem samo-poziomującym.



14. Natychmiast po wyrównaniu podłoża materiał powinien zostać odpowietrzony za pomocą wałka kolczastego. Podczas wchodzenia na świeżą warstwę żywicy stosować buty na kolcach.



15. W efekcie uzyskuje się dekoracyjną, przyciągającą wizualnie powłokę posadzkową. KÖSTER LF VL charakteryzuje się wysoką odpornością na ścieranie i znakomicie nadaje się jako wykończenie posadzek w pomieszczeniach przemysłowych i komercyjnych.



Dane techniczne

Lepkość

Zawartość rozpuszczalników

Ilość składników

Zawartość części stałych

Proporcje mieszania

Czas otwarty 12° C / 23° C

Gęstość

Kolor

Temperatura aplikacji

Odstęp od temperatury punktu rosy

Wytrzymałość na ściskanie (po 28 dniach)

Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (28 dni)

Przyczepność do podłoża betonowego

(min. C50/60, po 7 dniach)

Zużycie

Zastosowanie

Opakowania

Przechowywanie

KÖSTER LF-BM

Preparat gruntujący na bazie żywicy epoksydowej

ok. 550 mPa*s (+ 20 °C)

**bezpęczalnikowy
dwuskładnikowy**

65%

2 : 1 (A : B)

60 min / 40 min

1,1 g / cm³

transparentny

min. + 10 °C

min. + 3 °C

> 60 N / mm²

> 10 N / mm²

> 4 N / mm²

0,38 kg / m²

gruntowanie podłoży mineralnych

zestaw 25 kg lub 6 kg

12 miesięcy

KÖSTER LF-VL

Samopoziomująca powłoka posadzkowa na bazie epoksydowej

ok. 2000 mPa*s (+ 20 °C)

**bezpęczalnikowy
dwuskładnikowy**

70%

5,7 : 1 (A : B)

60 min / 40 min

1,34 g / cm³

szary kamienny

min. + 10 °C

min. + 3 °C

> 50 N / mm²

> 12 N / mm²

> 4 N / mm²

2,6 kg / m² (2 mm grubości)

powłoka posadzkowa do pomieszczeń przemysłowych i komercyjnych

zestaw 26,8 kg lub 6,7 kg

12 miesięcy

KÖSTER
HYDROIZOLACJE

KOESTER Polska Sp. z o.o. | Powstańców 127/14 | 31-670 Kraków

tel.: 12 411 49 94 | fax: 12 413 09 63 | info@koester.pl | www.koester.pl | www.uszczelniamy.eu | www.polyfin.pl